

啪！一個看不見的靜電，可能讓電子廠一秒鐘損失幾百萬！

明明環氧地坪比較便宜，為什麼科技大廠、半導體廠，卻更推薦PVC導電地板？

導電穩定度

環氧樹脂導電地坪，也就是大家常聽到的Epoxy，它也可以做到導電功能，是直接在地面塗佈成一體成型的地坪系統，整體性很高，常見於一些工業作業區或大面積塗佈型空間。但為什麼大家更喜歡選擇PVC導電地板？是因為塗佈型的Epoxy導電地坪，會因為工人的手藝、塗層厚薄，導致整間廠房的導電係數參差不齊，而且施作時會溢散出有毒氣體，長期待在室內廠區有可能容易造成身體病變。相較之下，工廠做出來的導電地板，每一片或每一卷生產時都經過嚴格檢測，保證全場靜電宣洩均勻流暢，提供晶片廠安全無虞的環境。

維修彈性

Epoxy導電地坪有個致命傷——它跟水泥地綁死在一起！台灣地震多，只要底層水泥一裂，表面也跟著龜裂！而且Epoxy壞了怎麼辦？抱歉，你得把整個產線停下來，先把壞掉的區域打磨還會造成粉塵，這是電子廠絕對無法允許的！接著再重新塗裝，還要等它乾燥，對於分秒必爭的電子廠來說，停機一天損失多慘重？反觀PVC導電地板，無論是方塊或是整卷式無縫施工。哪裡受損只要局部換修，快速又乾淨！

管線配置

電子廠內設備密集，管線配置往往十分複雜。傳統的環氧地坪，管線僅能採明管配置或佈局於天花板，不僅影響廠區動線安全，視覺與管理上比較困難。另一種，『高架型導電地板』則提供了完善的底層機電空間。所有水電與網路管線皆可妥善隱藏於地板下方；當機台需要移位或產線變更時，只要局部開啟地板即可重新佈線，為廠房保留了擴展彈性與維護效率。

總結來說，環氧導電地坪贏在初期建置成本低；但導電地板贏在「維修快、好擴充、超穩定」而且「導電永久有效」！對電子廠來說，時間就是金錢，良率就是生命！這就是為什麼台灣科技大廠寧可投入更多建置成本，也要選擇更穩定的PVC導電地板。

